



车灯密封专用胶 **SINOHESSIVE® QD9116BF** 技术说明书

一. 产品描述

粘合剂类型

SINOHESSIVE® QD9116BF 是一种固含量为 100% 的高分子预聚体，在常温下为固体状态，经加热可熔化，其熔体可通过挤涂、辊涂或喷涂等多种施胶方式涂布到常见基材（塑料、金属、玻璃、木材等）表面上，通过挤压、扣合等多种方式与另一基材进行粘接或密封，可立即获得较高强度的初始粘接力；在有空气中水分参与的情况下，可快速与基材表面进一步产生化学反应，固化后形成坚韧的热固性物质，具有优异的耐热性、耐低温性、耐化学性、耐冲击性等特点。适于密封、粘接等用途。

应用范围

包括但不限于以下应用

- 车灯密封

主要性能特点

SINOHESSIVE® QD9116BF 适于多种材料之间的粘接，其主要特性如下：

- 快速固化：施胶压合后即具有高初粘力，8—15 分钟即可进行气密性测试。
- 适用基材广：可应用于 PC、PP（经表面处理过的）、PET、ABS、铝、铁、铜、不锈钢、镀锌板等材料之间的粘接。
- 优越的粘接性能：固化后的胶膜韧而强，可获得优异的粘接强度，同时具有非常好的耐高温性能、耐低温性能、耐水性能和耐化学性能。
- 环保安全：完全不含醛类、酮类、苯类、烃类、酯类等有害物质。

物理特性	SINOHESSIVE® QD9116BF
固含量	100%
成分	端异氰酸酯基预聚体
状态 @ 25℃	黑色固体
密度 @ 120℃	1.03 g/cm ³
粘度 @ 120℃	15000—25000 mPa.s
开放时间@ 25℃	约 10 秒
建议使用温度	110—150℃
保质期	（未开封状态下）9 个月
包装	标准 5 加仑铁桶或 55 加仑铁桶装





车灯密封专用胶 **SINOHE SIVE® QD9116BF** 技术说明书

二. 使用指南

- | | |
|--------|---|
| 使用开启 | - 将本产品包装铁桶的盖子揭开；将内衬铝箔袋拉直，沿铝箔袋横向封口的下边缘剪开，然后将其翻折到铁桶的外部，并用封口胶带缠紧固定。尽快将其置于熔胶机压盘的正下方，并将压盘压下直至压盘完全接触胶的上表面，启动熔胶机的胶泵，将表层的气泡排出。 |
| 熔胶温度 | - 胶水的预热温度建议设置在 110—150℃ 之间，若环境温度低或生产线速度快，应设置偏高一些；反之，则设置偏低一些。需避免过度加热。 |
| 基材的预处理 | - 用于粘接部分的基材表面的油污、灰尘、水滴各类污染物都会影响最终的粘接性能，因此基材表面必须干净、干燥，确保表面没有污染物。
- 聚烯烃类材料必须进行电晕处理或氧化预处理。PVC 和 ABS 类材料必须用合适的清洗剂或打底剂预处理。
- 若基材的表面温度低于 10℃，应适当预热至 25—30℃。 |
| 粘接及涂胶量 | - 建议涂胶量在 8—30 克/米之间；综合考虑应用的类型、设备的运行状况、下游客户要求以及成本经济性等多方面因素；
- 建议客户在正式批量生产前，通过充分的试验找出最佳的涂布量，以达到质量性能与成本的最佳平衡。 |
| 组装及压合 | - 涂胶后，应尽早完成组装，不得超过胶水的开放时间，通常需在 10 秒以内；
- 开放时间受涂胶温度、涂胶厚度、基材温度、基材导热性、环境温度等影响；
- 组装后，应对基材施加一定的压力，使所涂胶水尽量铺展开并渗透进基材中；施压时间根据具体应用而定，通常为 1—30 秒。待胶水冷却，其初粘力上升到足以固定所粘基材，不会发生错动即可结束施压。
- 对于车灯组装，可在 8—15 分钟后进行气密性测试。 |
| 固化条件 | - 为了达到完全固化，产品应该放置在适合的温度和湿度(例如: 25℃ 的温度和 50% RH 湿度，或以上)条件下，如果胶膜的厚度小于 0.5 毫米，在前述条件下，固化将在 7 天内完成。在较低的温度和湿度下达到完全固化则需要更长时间。
- 固化进程会随涂胶厚度、基材含水率、渗透性及环境温度和湿度的不同而不同。 |
| 机台清洁 | - 熔胶设备的清洁，建议采用本公司提供的专用清洗剂。
- 溢出、滴漏的胶水，应在其冷却之后且未固化之前，尽早采用抹布蘸取常见有机溶剂进行清洁；固化后的胶水，将会很难移除，除非用强腐蚀性的溶剂长时间浸泡。 |





车灯密封专用胶 **SINOHESIVE® QD9116BF** 技术说明书

三. 储存/运输

保质期

- 在未打开的原装容器中，温度在 -30℃ 到 30℃ 之间，**SINOHESIVE® QD9116BF** 的保质期是 9 个月；
- 一旦打开原装容器，未使用完的部分必须仔细密封好，充干燥空气或氮气进行保护，并尽快使用完毕。

注意事项

- 由于 **SINOHESIVE® QD9116BF** 是有一定活性的聚合物，建议不要与皮肤长期直接接触。另外，由于聚合物会和空气中的湿气交联固化，因此应在固化之前进行清洁。

运输

- 详情请参阅安全说明书（MSDS）。

四. 其他事项

免责声明

- 胶的性能对产品的最终性能是一个非常关键的因素，但并不是唯一因素。例如，基材的本体强度、含水率、表面张力等均会影响强度；固化环境中的温度和湿度，基材的透水性和透气性等会影响固化的速度和产品的外观等。由于您在使用我们的胶水产品时，上述影响因素不在我们所能掌控的范围之内，因此，我们无法对每一个具体的最终产品的粘接质量作出担保。我们郑重建议，在大规模生产前，请您选定设备、基材、操作人员和我们的胶水产品一起进行充分的试验，并根据检测结果确定下一步的行动计划，逐步放大批量规模。

技术支持

- 如需更进一步的了解本产品或我司其它产品，试机，新产品开发等，可联系我司的技术支持团队或业务团队。

www.sino-adhesive.com

